



ELETRODOS REVESTIDOS

Baixa Liga

DG E 110G

AWS E 11018 G

C / Cr / Si / Ni / Mn / Mo

CC + BÁSICO

Resistência à tração: >760 N/mm²

Alongamento: >15%

Eletrodo básico de altíssima resistência mecânica e alta tenacidade à baixa temperatura, para a soldagem de aços de granulação fina de elevadas propriedades. Resiste à corrosão e a ocorrência de trincas.

Recomendado para a soldagem de aços de construção mecânica, civil (encruados a frio, tipo SAC 50) sujeitos a grandes esforços e baixas temperaturas. Excelente soldagem em todas as posições.